

CATÁLOGO



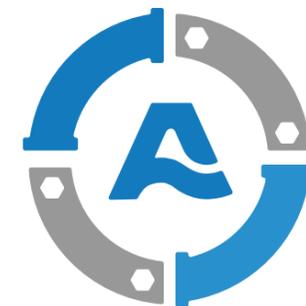
ASIPS

ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.

“Bombeando con el alma”

NUESTRA HISTORIA

Comenzamos nuestro grandioso viaje en 2019 como una empresa familiar con la convicción de convertirnos en un referente en el mercado del bombeo industrial nacional. Desde nuestra fundación, nos sentimos sumamente orgullosos de poder brindar una gran cantidad de conocimiento, pasión y crecimiento en el equipo de bombeo industrial, al tiempo que suministramos una amplia gama de productos de las grandes marcas, así como alternativas a bajo costo para diversas aplicaciones industriales. Nuestro crecimiento siempre ha ido para ser el mejor distribuidor de la República Mexicana ofreciendo el mejor servicio y soluciones de flujo a nuestros clientes para una variedad de aplicaciones. Nuestros valores, Compromiso, Calidad y Simplicidad se reflejan tanto en nuestro producto como en nuestro enfoque comercial.



ASIPS
ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.

MISIÓN

ASIPS una empresa dedicada a la distribución y selección de equipo de bombeo industrial, comprometida con la satisfacción y necesidades de cada uno de nuestros socios comerciales.

Nuestra oferta es la innovación continua en el bombeo así como en la solución de los requerimientos técnicos de nuestros clientes centrándonos en la constante adquisición de experiencia y conocimiento de todos los que colaboramos en ASIPS para ponerlo al servicio de la industria nacional.

Ser la empresa líder en México diversificando las mejores bombas industriales con costos competitivos sin sacrificar la calidad y al alcance de toda la República Mexicana. Aplicar consultoría especializada que brinde soluciones desde la selección de tus equipos, hasta el servicio de postventa.

VISIÓN

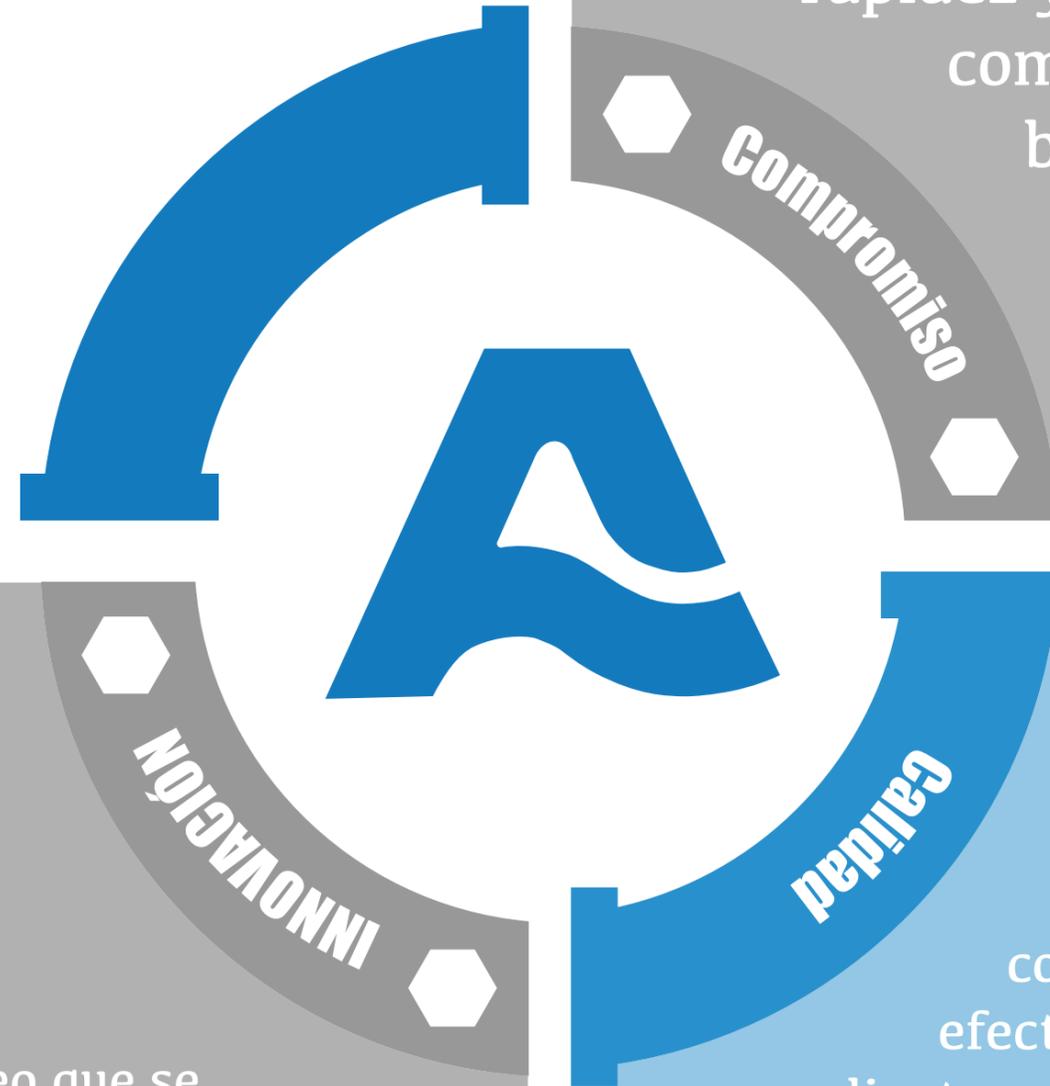


ASIPS
ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.

DAMOS COBERTURA Y DISTRIBUCIÓN EN TODA LA REPUBLICA MEXICANA



NUESTROS VALORES



Nuestra voluntad de superar las expectativas de los clientes, actuar con rapidez y ser flexibles y comprometidos. Nuestra cultura se basa en el espíritu de resultados, generación unión, entusiasmo e integridad.

Enfocarnos en la cultura de la creatividad con un enfoque de hacer las cosas con un impacto 100% eficaz. La cultura interna en un constante cambio profesional que les permita dar el mayor impacto posible. Buscar soluciones en equipo de bombeo que se adapten a un mercado en constante cambio. Conseguir los mejores productos y servicios para hacer eficiente la relación bomba-cliente.

Entendemos que la calidad en nuestro trabajo se muestra en cada pequeño detalle. Compartimos una pasión común por encontrar continuamente formas más eficientes y efectivas de brindar valor a nuestros clientes. Como distribuidores, tenemos la convicción de encontrar fabricantes a la altura de nuestra meta.

BOMBAS DE DIAFRAGMA

Altamente usadas en la industria debido a no requieren electricidad (funcionan a través de aire comprimido) y se pueden usar en espacios cerrados o subterráneos, lo que significa que pueden operar de manera segura y confiable en ambientes explosivos cuando están equipadas con las disposiciones adecuadas

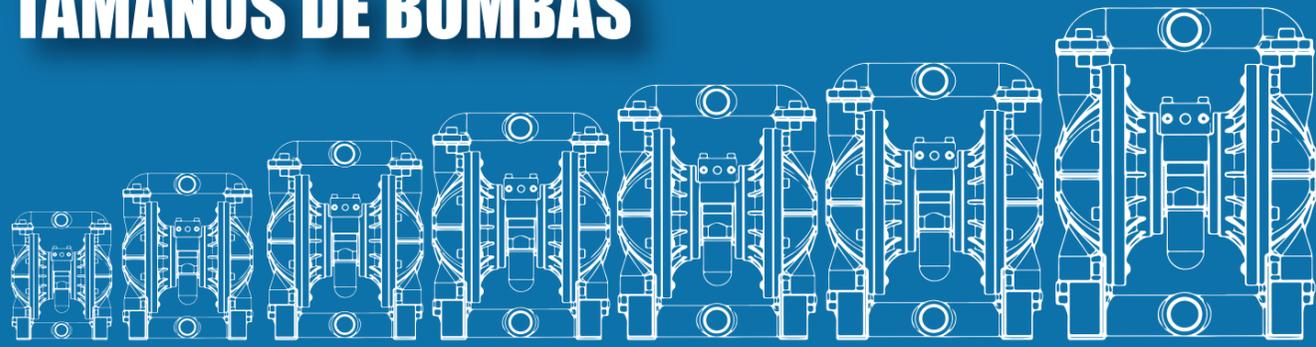
CARACTERÍSTICAS

- Diseño sin sello
- Maneja abrasivos, sólidos, corrosivos y productos sanitarios y grado alimenticio
- Transferencia suave de fluidos
- Bajo cizallamiento
- Capacidad de funcionamiento en seco
- Portátil
- Autocebante
- Fácil de instalar

DATOS TÉCNICOS

- Tamaños de conexión 1/4" hasta 4"
- Capacidad 0-897 l/min 0 - 237 gal/min
- Presión 0 - 8.3 bar 0 - 120 PSI
- Materiales externos disponibles de la bomba Polipropileno, aluminio, acero inoxidable 316. Manejamos otros componentes bajo pedido
- Materiales internos: Teflón (PTFE), Neopreno, Santopreno, Vitón. Manejamos otros componentes externos bajo pedido

TAMAÑOS DE BOMBAS



MINERÍA 

CERÁMICA

TRATAMIENTO DE AGUAS 

ALIMENTOS Y BEBIDAS

PULPA PAPEL 

ELECTRÓNICA 

COSMÉTICOS 

QUÍMICA 



METÁLICAS



PLÁSTICAS



SANITARIAS

BOMBAS DE VACÍO DE ANILLO LÍQUIDO

Las bombas de vacío de anillo líquido son dispositivos que emplean succión para mover un volumen hacia adentro o hacia afuera de un objeto. Estas bombas son fáciles de operar y generalmente se usan en una variedad de aplicaciones en diferentes industrias. Para que una bomba de vacío de anillo líquido funcione, se requiere un sellador, que puede ser aceite, agua o cualquier otro líquido.

DATOS TÉCNICOS

- Materiales: Fierro con internos en SS316 o SS3316 con internos en SS316
- Velocidad de motor: desde 700 hasta 1750
- Equipos desde 2 HP hasta 128 HP
- Succión desde 145 M3/hr (85 CFM), hasta 3,000 m3/hr (1765 CFM)
- Presión mínima de entrada: 33 Mbar (1 mmHG)
- Diámetro de succión y descarga desde 1 1/2" hasta 6 3/4"

CARACTERÍSTICAS

- Perfectas para bombear vapores y gases con valores de humedad elevados.
- Facilitan la condensación de los vapores del proceso.
- Se requiere de líquido de servicio que puede ser aceite, agua o cualquier otro líquido
- En algunas aplicaciones puede usar bombas de vacío de anillo líquido como compresores de gas.
- Las bombas de anillo líquido pueden manejar vapor condensable con facilidad y son capaces incluso de manejar diferentes tipos de fluidos sin afectar el rendimiento de la bomba.
- Pueden usarse para tareas de compresión o trabajos de vacío. Su versatilidad significa que pueden usarse para varias aplicaciones en diferentes etapas o puntos.

MINERÍA



MEDIO AMBIENTE



PETROLEO Y GAS



ALIMENTOS

INDUSTRIA GENERAL



ENERGÍA ELÉCTRICA



TEXTIL



QUÍMICA



BOMBAS DE VACÍO



MOTO BOMBAS

BOMBAS DE ENGRANES

Las bombas de engranajes son bombas rotativas de desplazamiento positivo que pueden tener dos diseños: de engranes internos o externos (también llamados de engranes helicoidales).

Elegir uno u otro diseño depende mucho de la viscosidad del fluido, la presión requerida, la temperatura y el tipo de proceso.

Este tipo de bomba es extremadamente versátil siendo autocebantes en algunas condiciones y manejando viscosidades bastante altas (hasta de 1,000,000cP)

CARACTERÍSTICAS

- Ideas manejando viscosidades bastante altas (hasta de 1,000,000cP)
- Estas bombas pueden personalizarse dependiendo del fluido, del proceso y otros datos específicos
- Su velocidad de operación es baja
- Pueden operar en ambas direcciones, lo que garantiza que las mangueras se puedan vaciar y permitir la recuperación total de cualquier producto
- Los diseños son completamente metálicos, lo que significa que las unidades pueden tener clasificación Atex, manejar solventes sin problemas, o pueden soportar altas temperaturas de hasta 350°C.
- Son profundamente silenciosas
- Se usan para aplicaciones de carga pesada

DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde 1 hasta 1,600 GPM
- Presión: hasta 2,500 PSI
- Temperatura: hasta 300°C
- Diámetro de succión: desde 1-1/4" - hasta 10"
- Viscosidad: desde 1 hasta 1,320,000 cSt

MATERIALES

- Cubiertas: Hierro fundido, acero al carbón, bronce y acero inoxidable 304 y 316.

CONSTRUCCIÓN



COMBUSTIBLES

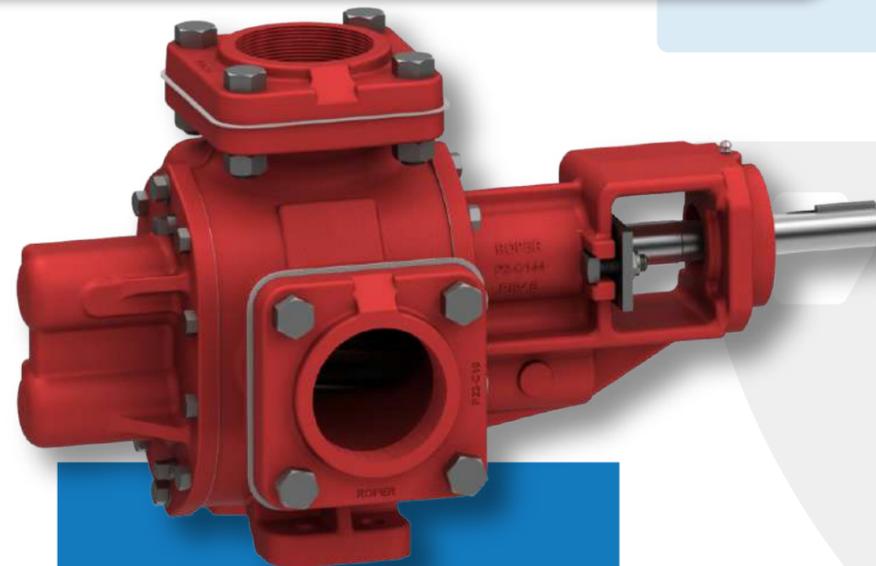


ALIMENTOS

PINTURA



QUÍMICA



METALES



SANITARIAS

BOMBAS CENTRIFUGAS

Las bombas centrífugas se usan comúnmente para bombear agua, solventes, orgánicos, aceites, ácidos, bases y cualquier líquido en aplicaciones industriales, agrícolas y domésticas. De hecho, existe un diseño de bomba centrífuga adecuado para prácticamente cualquier aplicación que involucre fluidos de baja viscosidad.

CARACTERÍSTICAS

- Existe un diseño de bomba centrífuga adecuado para prácticamente cualquier aplicación que involucre agua o fluidos de baja viscosidad.
- Tienen resistencia a la corrosión para algunos fluidos químicos.
- Contamos con bombas centrífugas de aceite térmico especiales para altas temperaturas, diseñadas para el movimiento de aceites de transferencia de calor.

DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde hasta 198,000 GLM
- Presión: hasta 3,120 PSI
- Temperatura: hasta 400°C
- Diámetro de succión: hasta hasta 18"
- Viscosidad: desde hasta 700 cP

ALIMENTOS
Y BEBIDAS

CIRCULACIÓN
DE AGUA



AGUAS
RESIDUALES



QUÍMICA



PRODUCTOS
COSMÉTICOS



INDUSTRIAS
PETROQUÍMICAS
Y REFINERÍAS

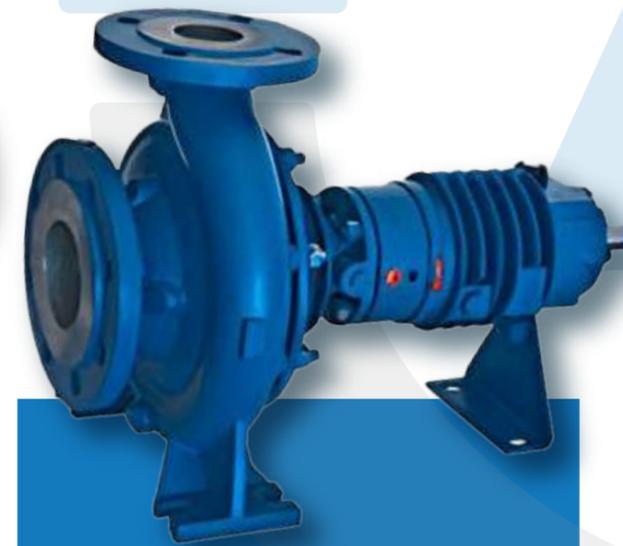


INDUSTRIA
VITIVINÍCOLA

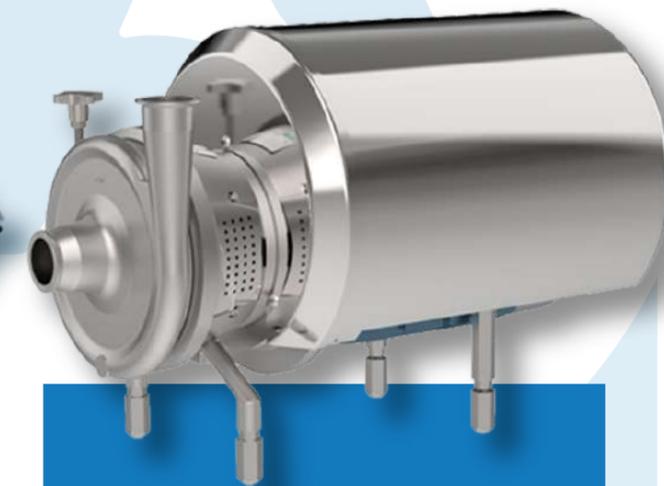
ABASTECIMIENTO
GENERAL DE AGUA



PLÁSTICAS



METÁLICAS



SANITARIAS

BOMBAS LOBULARES

Las bombas lobulares o también llamadas bombas de desplazamiento positivo se eligen debido a las bajas velocidades que pueden operar, lo que garantiza que los fluidos se manejen a cámara lenta y suave, y evitan que cambie su consistencia.

CARACTERÍSTICAS

- Las bombas de lóbulos pueden mover sólidos suspendidos en el fluido (como cerezas o aceitunas en aplicaciones de procesamiento de alimentos) sin dañar el producto.
- La suave acción de bombeo minimiza casi por completo la degradación del producto.
- Se pueden limpiar fácilmente con agua o vapor en el lugar, lo que los hace ideales para aplicaciones de procesamiento higiénico.
- Altamente eficiente para bombear líquidos muy viscosos.
- El flujo de fluido se puede aumentar o disminuir controlando la velocidad de conducción por medio de un variado
- Si se humedecen, las bombas de lóbulos rotativos también son autocebantes y pueden funcionar en seco durante largos períodos de tiempo

DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde 4 hasta 506 GPM
- Presión: hasta 300 PSI
- Temperatura: hasta 250°C
- Diámetro de succión y descarga: de" 1 a 6"
- Viscosidad: hasta 1,000,000 cP

MINERÍA



AGUAS RESIDUALES



PETRÓLEO Y GAS



ALIMENTOS Y BEBIDAS

PULPA Y PAPEL



BIOTECNOLOGÍA



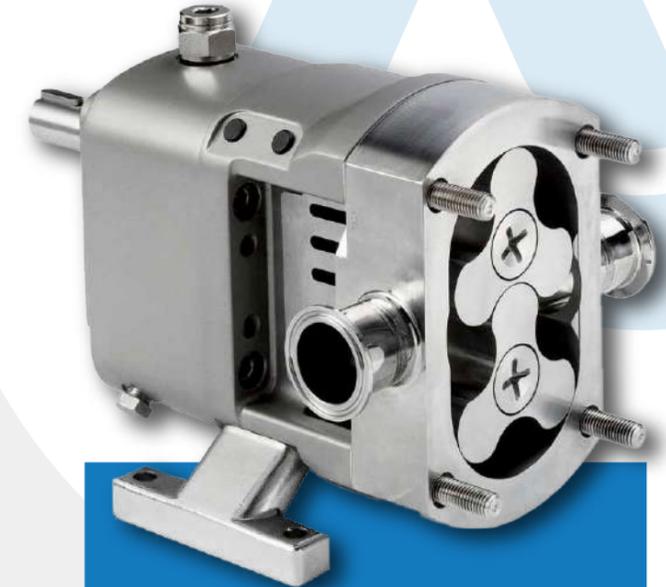
FARMACÉUTICA



QUÍMICA



HORIZONTALES



VERTICALES

BOMBAS DE DOBLE TORNILLO

Las bombas de doble tornillo ofrecen una gran característica que pueden operar en un amplio rango de velocidad. Con esta característica, estas bombas pueden tener una función dual en aplicaciones higiénicas bombeando el producto a baja velocidad. Debido al diseño, las bombas también funcionan con pulsaciones extremadamente bajas, lo que garantiza que no afecten tanto al material que se transporta como a la línea de producción, además en productos de baja viscosidad, fluidos volátiles y gaseosos. Como resultado del diseño, estas bombas pueden crear un alto vacío que hace que la bomba sea autocebante. Las bombas de doble tornillo distribuidas en Asips cumplen con los requisitos higiénicos y de eficiencia más estrictos para las aplicaciones sanitarias más delicadas!

DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde 4 hasta 5,720 GPM
- Presión: hasta 1450 PSI
- Temperatura: hasta 350°C
- Diámetro de succión y descarga: de" 1.5 a 8"
- Viscosidad: hasta 1,000,000 cP

MINERÍA



CUIDADO PERSONAL



PETRÓLEO Y GAS



ALIMENTOS Y BEBIDAS

PULPA Y PAPEL



TERMINALES DE TANQUES



FARMACÉUTICA



PLANTAS QUIMICAS



MATERIALES

- Construcción: Acero inoxidable



DOBLE TORNILLO

BOMBAS DOSIFICADORAS

Las bombas dosificadoras son ideales para inyectar fluidos químicos u otra sustancia en un flujo de agua, gas o vapor. Este tipo de bombas proporcionan un caudal extremadamente preciso para un control máximo. Una bomba dosificadora de productos químicos está diseñada para funcionar en situaciones difíciles, como entornos de alta temperatura y alta presión. Las bombas dosificadoras funcionan mediante sistemas neumáticos (por aire) o por sistemas eléctricos conectados a motores. Estas se utilizan en tratamiento de agua y alimentos, plantas industriales, agricultura, instalaciones de fabricación, laboratorios médicos y operaciones mineras.

CARACTERÍSTICAS

- Las bombas dosificadoras se utilizan para una amplia gama de aplicaciones. La mayoría de las bombas se utilizan para el ajuste del pH del agua y para la protección contra la corrosión y la precipitación.
- Desinfección de agua de proceso
- Aplicaciones industriales químicas
- Comida y bebidas
- Limpieza en el lugar
- Ultrafiltración
- Irrigación
- Desinfección y ajuste de pH
- Ultrafiltración
- Osmosis inversa
- Floculación
- Coagulación

DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde 0.004 GPM hasta 132 GPM
- Presión: hasta 17400 PSI
- Temperatura: hasta 120°C
- Viscosidad: hasta 100,000 cP

MEDIO AMBIENTE



ALBERCAS



AGUAS RESIDUALES



ALIMENTOS

HOTELERAS



TEXTIL



FARMACÉUTICA



QUÍMICA



DOSIFICADORAS



DOSIFICADORAS



DOSIFICADORAS

BOMBAS SUMERGIBLES

Las bombas sumergibles son bombas diseñadas para funcionar sumergidas en el líquido que se está bombeando. Están selladas herméticamente para evitar la entrada de agua al motor y se utilizan principalmente en aplicaciones de drenaje, desagüe de aguas residuales, extracción de agua subterránea y bombeo de aguas profundas. Estas bombas se utilizan en situaciones que implican inundaciones, como el aumento de las aguas subterráneas en sótanos o sótanos, barcos inundados o áreas inundadas.

TRATAMIENTO
AGUAS RESIDUALES



DRENAJE
DE MINAS



PETROQUÍMICAS



RIEGO



EXTINCIÓN
DE INCENDIOS



INDUSTRIA
MARINA



PERFORACIÓN
DE POZOS
PROFUNDOS



INDUSTRIA
NAVAL



DATOS TÉCNICOS

- Caudal desde hasta 2110 GPM
- Presión: hasta 692 PSI
- Temperatura: hasta 94°C



SUMERGIBLES



SUMERGIBLES

REFACCIONAMIENTO

- Contamos con refaccionamiento, mantenimiento y asesoría para bombas de diafragma.

- Atendemos prácticamente todas las líneas comerciales de las bombas de diafragma en toda construcción y dimensiones.

- Contáctanos, coméntanos la marca y modelo, y con gusto estaremos apoyándote en el taller de servicio de equipo de bombeo.





NUESTRO COMPROMISO DE CALIDAD



En ASIPS estamos sumamente comprometidos con la calidad de los productos que distribuimos. Como resultado, nuestros estándares de producción, así como la calidad de los productos, cumplen con varios estándares de certificación y control de calidad reconocidos a nivel mundial sean de cualquier marca y modelo que distribuimos.

CONTACTOS

• CORREO

- ventas@asips.com.mx
- gabriel.castillo@asips.com.mx
- raul.valero@asips.com.mx

• TELEFONOS

- (55) 2126-6091
- (55) 3679-6345
- (55) 8233-6015
- En nuestro sitio web
- <https://asips.mx/>



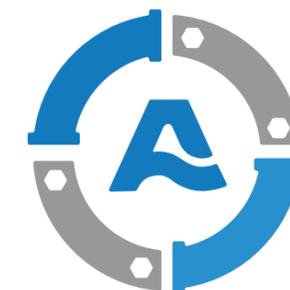
@asipsmx



@asipsmx



Asips | Bombeo Industrial e Ingeniería



ASIPS
ASIAN PUMPS S.A. DE C.V.